

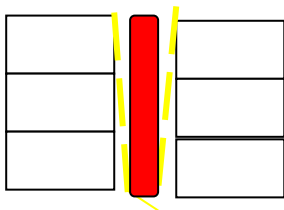
Раскрепление транспортных пакетов в крытых вагонах, контейнерах, полувагонах с помощью пневмооболочек.

Пневмооболочки устанавливаются вертикально или в некоторых случаях горизонтально, на высоте 5-10 см от пола и не более 5см по высоте над грузом.

При установке необходимо защитить место контакта груза с пневмооболочкой листом гофро картона (не менее пятислойного) по всему пятну контакта.

Обратить особое внимание на отсутствие острых предметов (гвозди, штыри, острые углы деревянных и металлических конструкций).

Пневмооболочка разных размеров размещается в зазор от 5 до 45см При эксплуатации зазор может быть увеличен до 60см При планируемом финальном зазоре более 60см необходимо делить образовавшийся зазор на два равных и т.д. по аналогии.



Убедитесь, что мешок встал ровно, без складок и загибов.

Вставьте переходник в клапан



и приступите к накачиванию мешка с помощью пистолета до среднего давления, не превышающего половины максимального давления, указанного на пневмооболочке (угол пакета должен складываться при среднем усилии сжатия руки).



Придерживая клапан, аккуратно вытащить переходник с пистолетом и закрыть крышку клапана.

Табл. 1

Ширина, см	Длина, см	Максимально заполняемый зазор , см отступление +/- 5%
60	90	30
90	120, 160,180,220,240	40+
120	180, 240	50+

При подготовке груза к отправке, при его раскреплении следует учитывать температурные условия в регионах следования груза. При повышении температуры давление в оболочке возрастает, при понижении - падает. Колебания давления в пневмооболочке, могут составлять 10-15 процентов.

При следовании груза из региона с низкой температурой в регион с более высокой, накачивание пакета следует производить меньше, чем при следовании груза из региона с более высокой в более низкий температурный регион.

Необходимо обратить особое внимание при установке пневмооболочки (через прокладку из картона) к внешней стенке вагона из **металла**. Такая оболочка, обычно, устанавливается для предотвращения поперечного смещения груза. На стоянках и на невысокой скорости движения вагона, при ярком солнце происходит сильный нагрев стенки, а через неё и воздуха внутри вагона, что приводит к существенному повышению давления в пневмооболочке.

При подготовке пневмооболочки к установке, следует её осмотреть на предмет дефектов внешнего мешка (сильные зацепы, порезы и разрывы, распущенные нитки). Дефект внешней оболочки при накачивании пакета

может привести к возникновению пузыря во внутренней оболочке в месте дефекта (фуфел). Это приводит к разрушению пакета при ударной нагрузке во время движения состава с горки.

Хранение оболочек должно производиться в закрытых от прямых солнечных лучей помещениях с температурой выше нуля градусов по Цельсию.



Перед установкой - не допускать даже временного складирования пакетов на земле, во избежание причинения механических повреждений от обуви, техники, оборудования и прочих источников. Это позволит исключить повреждение внутреннего, полиэтиленового пакета, при визуальном неповрежденном внешнем.

Выбор типа и размера пневмооболочки **строго** зависит от характера груза, веса груза, типа подвижного состава и размера зазора.

Необходимо производить предварительный расчет нагрузок на пневмооболочку, обращаясь к ТУ производителя, а также, при необходимости, к специалистам производителя для получения консультаций по эксплуатации.